

## Presseinformation

Gräfelfing, 27. Juli 2017

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 3

# Neue UV-LED-Aushärtegeräte für starke Klebeverbindungen

**Auf der Bondexpo 2017 zeigt UV-Experte Hönle Hightech-Geräte für die professionelle Aushärtung von Klebstoffen und Vergussmassen. Im Fokus stehen vor allem LED-UV-Systeme, die optimal an die häufig anspruchsvollen Anforderungen der modernen Klebtechnik angepasst sind.**

Sehr kompakt und dabei unglaublich leistungsstark ist die **LED Powerline AC/IC**. Ihre ursprüngliche Bestrahlungsbreite liegt wahlweise bei 78 x 10 mm, 116 x 10 mm, 82 x 20 mm oder 122 x 20 mm. Für größere Bestrahlungsbreiten können mehrere LED Powerlines lückenlos aneinander gereiht werden.

Trotz kompaktem und leichtem Design besticht die LED Powerline AC/IC durch ihre hohe Leistungsfähigkeit: Sie ermöglicht Intensitäten von bis zu 8.000 mW/cm<sup>2</sup>.

Die luftgekühlte Hochleistungs-LED-Einheit mit integrierter Steuerungselektronik ist in den Wellenlängen 365, 385, 395 und 405 nm verfügbar und lässt sich perfekt auf den eingesetzten Klebstoff bzw. die eingesetzte Vergussmasse abstimmen.

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170  
catherine.gettert@hoenle.de  
Lochhamer Schlag 1  
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 3

Typische Anwendungsgebiete sind das Fügen und Vergießen von Elektronikbauteilen, Steckern und Sensoren in der Automobilindustrie oder das Verkleben von medizintechnischen und optischen Produkten.

Die LED Powerline AC/IC lässt sich kostengünstig und unkompliziert in eine Maschine integrieren, einfach mittels Verbindungskabel und einer kundenseitigen Stromversorgung mit 48 V.

Eine perfekte Komplettlösung erhält der Anwender mit der **Kombination aus LED Powerline AC/IC und der neuen Steuerungseinheit LED Powerdrive IC.**

Der **LED Powerdrive IC** garantiert höchste Prozesssicherheit: Individuelle Prozessparameter, wie Leistung oder Bestrahlungszeit, können direkt an der Steuerung eingestellt werden. Der aktuelle Betriebszustand wird permanent überwacht und gegebenenfalls durch eine intelligente LED-Abschaltung angepasst.

Mit dem LED Powerdrive IC können bis zu drei UV-LED-Einheiten gleichzeitig und unabhängig voneinander angesteuert und versorgt werden. Das garantiert eine hohe Flexibilität und ermöglicht gesteigerte Durchlaufzeiten bzw. kürzere Taktzeiten.

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

**Catherine Gettert**

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 3 von 3

Die Steuerungseinheit bietet die passenden Schnittstellen, sowohl für ein Auslösen der Bestrahlung durch Fußschalter als auch – mittels externer SPS-Steuerung – für den vollautomatisierten Betrieb.

Im Mittelpunkt der Präsentation steht außerdem der bewährte UV-LED-Punktstrahler **bluepoint LED eco** für hochintensive UV-Bestrahlungen bis zu 16.000 mW/cm<sup>2</sup>. Er steuert bis zu vier LED-Köpfe unabhängig voneinander an, die in den letzten Monaten weiter optimiert wurden, um die Leistung nochmals zu steigern.

Durch seine hohe Intensität und die Möglichkeit, komplette Abläufe wie Belichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten zu programmieren, ist der bluepoint LED eco perfekt für den Einsatz in vollautomatischen Fertigungslinien geeignet. Darüber hinaus wird er auch zur manuellen Bestrahlung verwendet.

**Besuchen Sie uns auf der Bondexpo, Halle 6, Stand 6420.**