

Presseinformation

Gräfelfing, 30. Mai 2012

Einzigartige Systemlösungen für die Elektronikfertigung

Hönle und Panacol liefern Hightech-Vielfalt rund um die gedruckte Elektronik

Erstmals findet in München von 19. bis 21. Juni 2012 die **LOPE-C** statt. Die Leitmesse der gedruckten Elektronik gibt die komplette Wertschöpfungskette dieser Zukunftstechnologie wieder: von Chemie bis hin zum Druck. Die ideale Plattform für den **UV-Spezialisten Hönle** und den **Klebstoff-Experten Panacol**, beide Mitglieder der **Hönle Gruppe**. Auf ihrem **Stand, B0 109**, präsentieren die Unternehmen ihr einzigartiges Portfolio an Hightech-Produkten für die unterschiedlichsten Schlüsselbereiche des Produktionsprozesses.

Hightech-Klebstoffe von Panacol

Panacol produziert und vertreibt industrielle Hightech-Klebstoffe, die seit vielen Jahren auch in der internationalen Elektronikfertigung eingesetzt werden. Auch für den Bereich gedruckte Elektronik bietet Panacol eine Vielzahl innovativer Produkte. Zum Beispiel elektrisch leitfähige Klebstoffe aus der **Elecolit®-Reihe**: So sind **Elecolit®414** und **Elecolit®3043** hervorragend für siebdruckfähige Schaltungen einsetzbar. Dabei härtet Elecolit®414 schon bei geringen Temperaturen aus und bildet zu sehr vielen Kunststoff-Substraten eine hervorragende

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 5

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 5

Haftung aus. Selbst im gehärteten Zustand sind Elecolit®-Klebstoffe knick- und knautschbar und daher auch ideal für flexible Schalungen geeignet.

Elecolit®3661 ist lösungsmittelfrei und geeignet für Substrate wie Fr4, Gold, Karbon, Silberleitdruck bis hin zu flexiblen Folien. Elecolit®3661 besticht durch einfache Handhabung bei Dosierung, Verarbeitung und Lagerung. Elecolit®3661 ist sedimentationsstabil und härtet bereits bei niedrigen Temperaturen sehr schnell aus.

Echte Allrounder der Elektronikfertigung sind die **UV- bzw. lichthärtenden Klebstoffe und Vergussmassen der Vitralit®-Reihe**. Diese Ein-komponenten-Systeme sind lösungsmittelfrei und härtet innerhalb Sekunden vollständig aus. Ihre sehr guten elektrischen Eigenschaften und ihre ausgezeichnete Temperatur- und Chemiebeständigkeit machen sie ideal für Produktionsprozesse der gedruckten Elektronik.

Egal ob UV oder UV-LED: der Härtungsspezialist Hönle bietet High-end Produkte, die perfekt auf die Klebstoffe der Tochterfirma Panacol abgestimmt sind. Durch gemeinsame F&E und kombiniertes Knowhow sind **einzigartige Klebe-Systeme** entstanden, die weltweit erfolgreich zum Einsatz kommen.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 5

Dr. Hönle AG – weltweit führend in UV-Technologie

Die Dr. Hönle AG verfügt über mehr als 35 Jahre Erfahrung in industrieller UV-Technologie. Klebstoffhärtung, nicht zuletzt in der Elektronikfertigung und UV-Trocknung für die unterschiedlichsten Druckanwendungen gehören zu den Kerngeschäften des international führenden UV-Unternehmens.

UV-/UV-LED-Aushärtegeräte für Klebe- und Vergussanwendungen in der Elektronikfertigung

Die Dr. Hönle AG, Mutter der Hönle Gruppe, bietet ein große Portfolio an UV-Aushärtegeräten für Klebeanwendungen, die längst zum festen Bestandteil der Elektronikfertigung geworden sind.

Auf der LOPE-C zeigt Hönle eine Auswahl seiner hochintensiven UV-LED-Strahlern, wie den **bluepoint LED**. Er wurde für Anwendungen entwickelt, die eine hochintensive UV-Bestrahlung benötigen. An die Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden – bei Bedarf mit unterschiedlichen Optiken, die, je nach Anwendung, gewählt oder sogar ausgetauscht werden können. Die Ansteuerung der Köpfe kann separat erfolgen.

Für die Aushärtung kleinerer Flächen bietet Hönle den **LED Spot**. Seine Lichtaustrittsöffnung umfasst eine Fläche von 20 mm x 20 mm, kann aber je nach geforderter Intensität / Homogenität durch Veränderung des Abstands zum Substrat erheblich vergrößert werden. In Verbindung mit

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 5

dem bewährten Hönle Ansteuergerät ist die Eingabe kompletter Programmabläufe, wie Belichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und on/off Zyklen, möglich. Dadurch können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Den LED Spot gibt es luft- und wassergekühlt.

UV-Trockner für Druckanwendungen

Und Hönle bietet noch mehr! Jahrzehntelange Erfahrung im Druckbereich. So vielfältig wie die Druck- und Beschichtungsanwendungen im Bereich gedruckte Elektronik, so vielfältig ist unser Angebot an hocheffizienten UV bzw. UV-LED-Trocknern.

Auf der LOPE-C präsentiert Hönle seine innovativen **LED-Neuentwicklungen für den Druckbereich**. Die beliebte, längenvariable **PureUV LED Powerline** wurde in enger Zusammenarbeit mit Anwendern weiterentwickelt. Dabei sind vier neue Varianten entstanden: Ob als luft- oder wassergekühltes Tischgerät, oder als längenvariable Einheit mit oder ohne integrierter Steuerung – die Hochleistungs-Arrays der **PureUV LED Powerline-Reihe** können optimal auf die unterschiedlichsten Druckanwendungen angepasst werden. Wellenlängen zwischen 365 und 405nm ermöglichen eine optimale Anpassung an die Absorption des Bedruckstoffes. Dank kompakter Maße und ihres geringen Gewichts passen Sie perfekt in jede Druckmaschine.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 5 von 5

Seine Position als Weltmarktführer in Sachen UV-Trockner für den großformatigen Inkjet-Druck unterstreicht Hönle einmal mehr durch die jüngst entwickelte **jetCURE-Geräteserie**. Diese UV-Hochleistungstrockner (bis 240 W/cm²) ermöglichen eine hervorragende Härtung selbst bei schnellen Geschwindigkeiten und führen so zu einer deutlich verbesserten Druckqualität. Die Strahlerlänge kann optimal auf den Druckprozess angepasst werden. Kundenspezifischer geht nicht!

Besuchen Sie uns auf der LOPE-C, Halle B0, Stand 109. Wir freuen uns auf Sie.