



jetCURE IR

IR- oder IR/Warmluft-Trockner
für wässrige Farben, Tinten und Lacke

System-Eigenschaften

- Hohe IR-Leistung
- Effizienter Einzelreflektor je Strahler
- Steckbare IR-Strahler
- Stufenlose Leistungsstellung
- Kurz- oder mittelwellige IR-Strahlung

Vorteile

- Hohe Trocknungsleistung mit bis zu 300 kW/m²
- Leichte, kompakte Bauweise
- Wartungsarm
- IR oder IR/Warmluft-trockner

High-Tech Trocknermodul Konfigurierbar als IR- oder IR/Warmluft-Trockner

Das **jetCURE IR** ist ein luftgekühltes IR-Modul zur Trocknung von wässrigen Druckfarben und Lacken. Je nach Druckanwendung kann es als reiner IR- oder als IR/Warmluft-Trockner betrieben werden.

Eigenschaften

Das **jetCURE IR** hat eine IR-Flächenleistung von bis zu 300 kW/m². Einzelreflektoren konzentrieren die IR-Strahlung auf das Substrat und ermöglichen exzellente Trocknungsergebnisse. Je nach Bedarf kann das IR-Modul mit **kurz- oder mittelwelligen IR-Strahlern** ausgestattet werden, eine Kombination aus unterschiedlichen Wellenlängen, inklusive **NIR**, ist möglich. Dadurch ist das jetCURE IR sehr flexibel und für unterschiedliche Trocknungsaufgaben einsetzbar. Einzigartig am jetCURE IR ist die Möglichkeit, das Modul schnell und einfach von einem reinen IR- in einen IR/Warmluft-Trockner umzuwandeln: Der Einsatz als **reiner IR-Trockner** erfolgt vor allem im Inkjetdruck. Hier können Luftströmungen z.B. die Form der Tropfen auf der Substratoberfläche verändern und damit die Druckqualität negativ beeinflussen. Außerdem kann zu viel Warmluft die Inkjet-Düsen verschließen. Dies verhindert das jetCURE IR dadurch, dass eine **Saugkühlung** mit gefilterter Kühlluft und Quarzglasscheibe im Strahlungsaustritt arbeitet und so jegliche Luftströmung zum Substrat verhindert. Das IR-Modul ist in dieser Betriebsart besonders für den direkten Einbau neben oder zwischen Inkjet-Druckköpfen geeignet. Durch einfaches Entfernen der Quarzscheibe und **Umdrehen der Strömungsrichtung** wird aus dem Modul ein **IR/Warmluft-Trockner**. Für weniger temperatur sensible Anwendungen kann so die hohe Trocknungsperformance gesteigert werden. Die Kühlluftversorgung erfolgt flexibel durch integrierte oder externe Ventilatoren.

Einsatzgebiete

- Druckfarben und Lacke im Inkjet- und Flexodruck
- Sintern von Leiterbahnen für gedruckte Elektronik

Wesentliche Merkmale

- Hohe Trocknungsleistung durch konzentrierte IR-Strahlung bis zu 300 kW/m²
- Strahlungsbreiten bis 520 mm (20")
- Stufenlose Leistungsstellung zur Anpassung an den Prozess
- Optimale Anpassung an Druckfarbe oder Lack durch flexibel einsetzbare Strahlungsspektren
- Konfigurierbar als IR- oder IR/Warmluft-Trockner
- Leichtbauweise für Anwendung in bewegten Maschinenteilen
- Plug & Play-Anschluss
- Schneller Lampenwechsel durch Steckanschluss
- Bedienung über Bediendisplay oder integriert in die Maschinensteuerung

